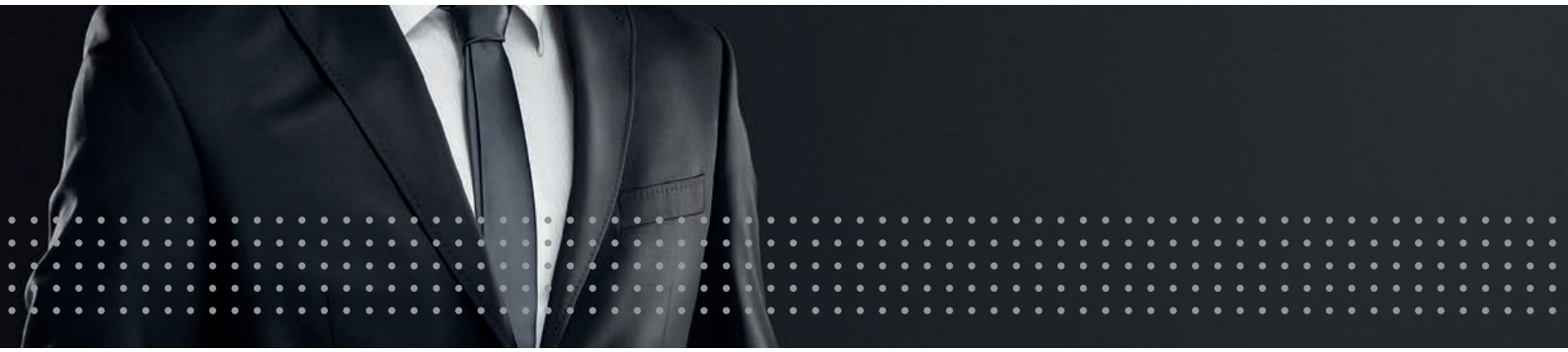
Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Die Richard Geiss GmbH

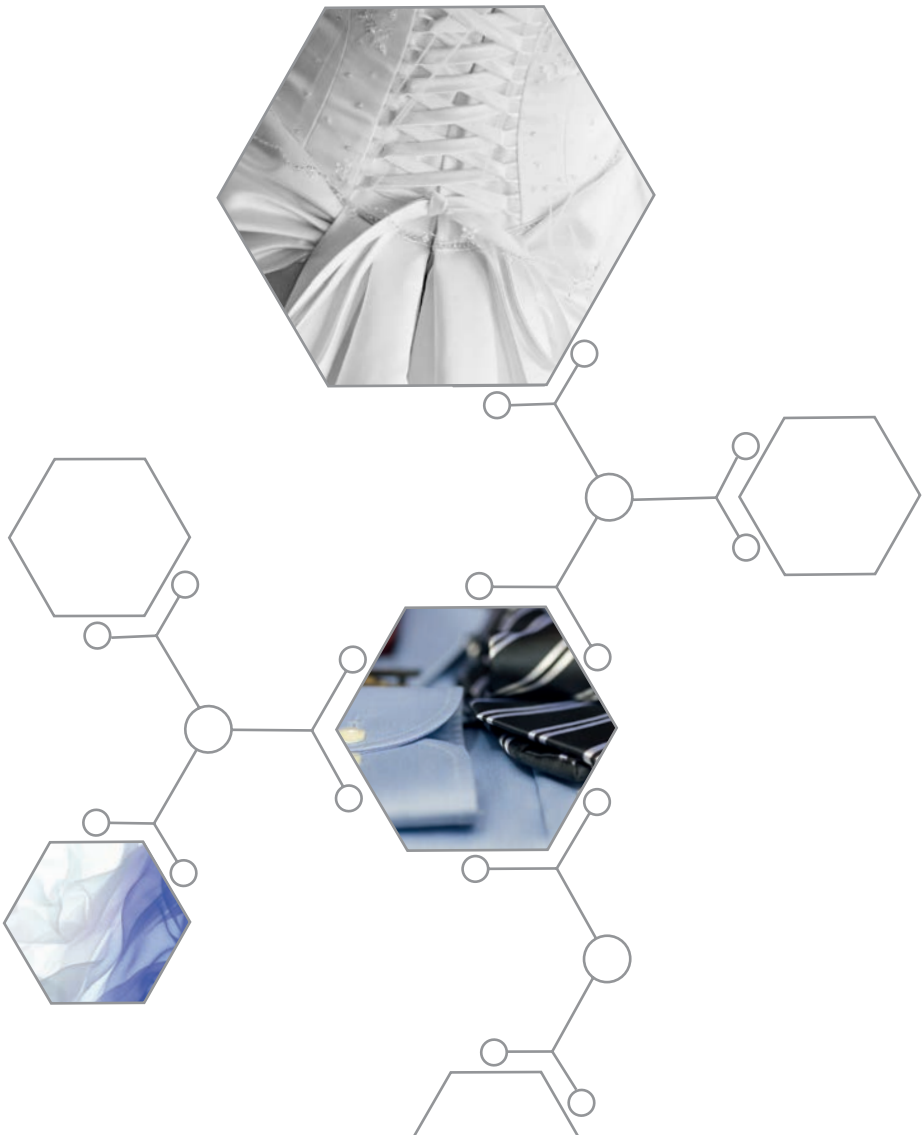
Lösemittel für die Textilreinigung

DE | EN | FR



„Sicherheit und Verantwortung! Das wollen wir unseren Kunden bieten. Wir möchten unseren Kunden die nötige Sicherheit im Umgang mit den Lösemitteln vermitteln und verantwortungsvoll an ihrer Seite stehen!“

Nathalie Geiss-Zinner
Gesellschafterin



Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

VORWORT

Die Textilreinigungen und speziell deren Verwendung von Lösemitteln begleitet die Richard Geiss GmbH seit ihren Anfängen. Gerade diese Branche war es, die sich für das Recycling der verwendeten Lösemittel aufgeschlossen zeigte.
Durch engen und konstruktiven Dialog mit den vielzähligen Reinigungen, dem Verband und den Innungen konnte auch die in den Ende der 80er-Jahre greifende Verordnung über die sichere Anwendung der Lösemittel in vorbildlicher Weise umgesetzt werden.

Mittlerweile wird die Richard Geiss GmbH von der dritten Generation der Gründerfamilie Geiss geführt und weiterentwickelt. Neue Schlagworte wie Nachhaltigkeit und CO_2-Footprint sind bei der Verwendung und Bewertung von Produkten in aller Munde. Schlagworte, die für uns von jeher nicht nur Worte, sondern tägliches Tun und Bestimmung sind.

Wir werden auch in Zukunft ein vorausschauender, zuverlässiger und preiswerter Partner unserer Kunden sein, das versprechen wir Ihnen.

Peter Hess
Vertriebsbereichsleiter

Richard Geiss GmbH

Nachhaltigkeit & Verantwortung

Umweltschutz durch Lösemittelrückgewinnung steht bei uns an erster Stelle. Wir übernehmen Verantwortung und darauf können sich unsere Partner verlassen. Dafür sorgen ein ausgefeiltes QS-System, perfekte Logistik und ein hochmotiviertes Team aus kompetenten Mitarbeitern, die im Umgang mit Lösemitteln speziell ausgebildet sind. Bei Qualität und Sicherheit kennen wir keine Kompromisse!

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

NACHHALTIGKEIT UND UMWELTSCHUTZ

Lösemittel sind endliche Ressourcen, die nach ihrem Einsatz oftmals als Sonderabfälle entsorgt werden. Meist werden sie nach der Verwendung über die Abfallschiene (z.B. durch Verbrennung) vernichtet – Rohstoffe gehen hierdurch verloren, die Umwelt wird dadurch belastet.
Die Richard Geiss GmbH hat sich als Unternehmensziel gesetzt, diese Ressourcen wieder zurückzugewinnen und den Lösemittelanteil aus der Altware durch professionelle Aufbereitungstechniken in höchster Qualität dem originären Markt zurückzuführen. Die Lösemittel werden in einem kontinuierlichen Kreislauf geführt und bleiben erhalten.

Der Einsatz eines Geiss-Destillates leistet durch die Einsparung endlicher Ressourcen einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz sowie zur Senkung der Energieaufwendungen und minimiert zugleich das Aufkommen von Problemabfällen. Die Richard Geiss GmbH trägt durch ihre unternehmerische Tätigkeit erheblich zur Reduzierung des CO_2-Ausstoßes bei.
Das ist Nachhaltigkeit, die ihren Namen wirklich verdient und nicht nur für unsere Umwelt wichtig, sondern auch wirtschaftlich und sozial enorm wertvoll ist.

1. ***Altwaren-Rücknahme***
Abholung der Altwaren unter Berücksichtigung aller Vorschriften.

2. ***Labor***
Eingangsanalytik der Altwaren im unternehmenseigenen Labor. Durchführung umfangreicher Labordienstleistungen. Ermittlung des Lösemittelgehalts.

3. ***Vordestillation***
Abtrennung der Lösemittelanteile im ersten Schritt und Separieren der Rückstände.

4. ***Reindestillation auf Frischware-Qualität***
Erneute Destillation der aus der Vordestillation gewonnenen Lösemittelanteile, um Frischware-Qualität zu erzeugen.

5. ***Labor***
Qualitätssicherungskontrolle der Frischware im Labor.

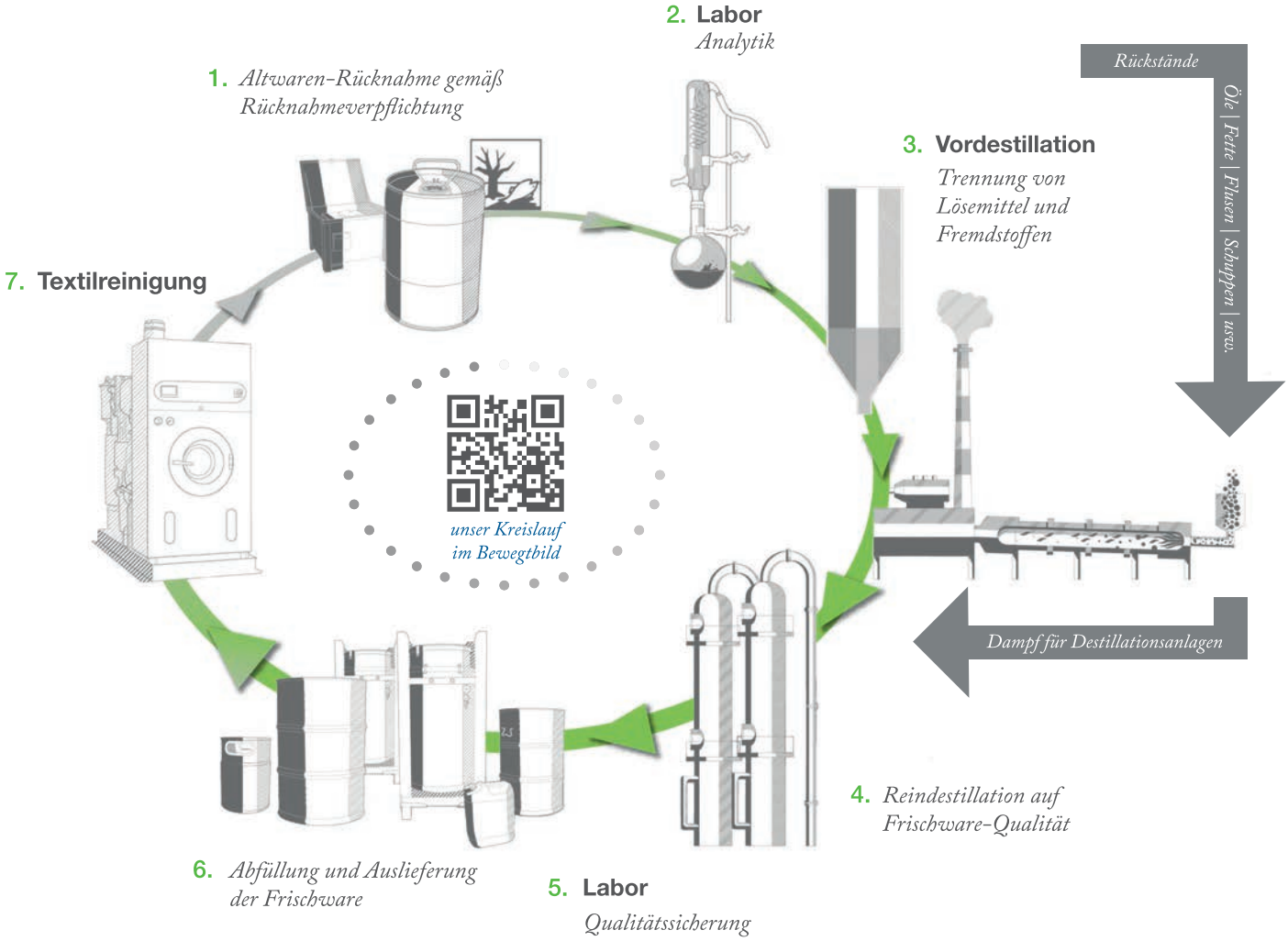
6. ***Abfüllung und Auslieferung der Frischware***
Einfüllen der produzierten Frischware in Sicherheitsgebinde. Lieferung durch eigenen Fuhrpark.

7. ***Textilreinigung***
Einsatz der Frischware in der Textilreinigung. Lösemittelpflege durch Geiss-Produkte.

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Das Kreislaufsystem

Lösemittel für die Textilreinigung



Die Textilreinigung

Lösemittel & Serviceangebot

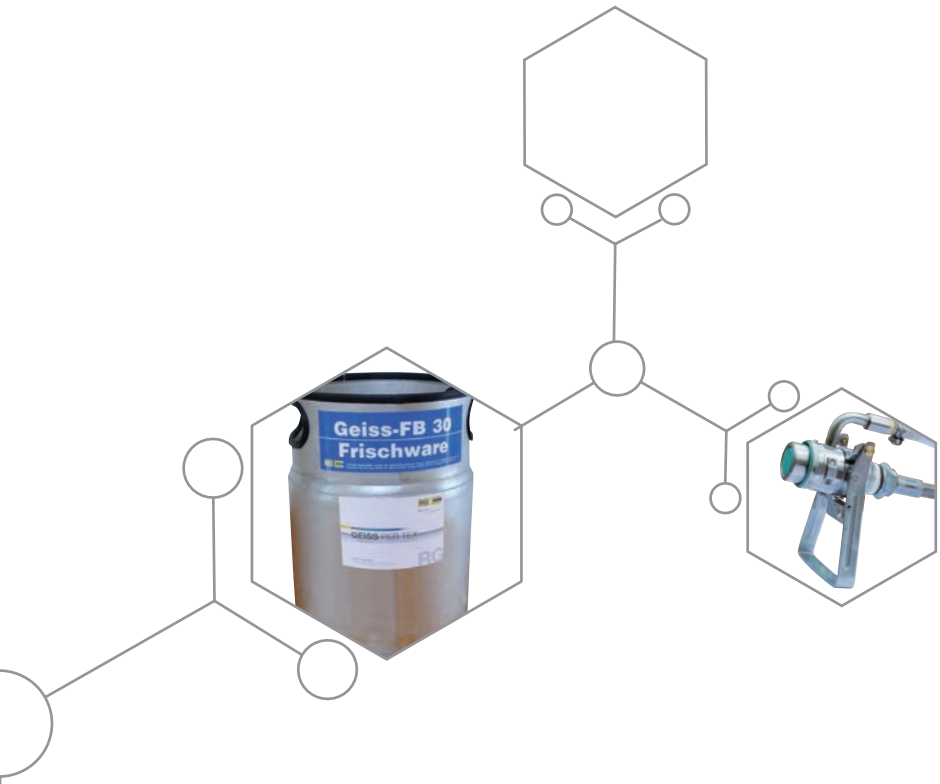
Die Textilreinigung mit Lösemitteln hat sich seit Jahrzehnten bestens bewährt, da sie absolut sicher und zuverlässig funktioniert und ökonomisch sehr effizient ist.

Das Produktportfolio der Richard Geiss GmbH ist vielfältig und auf die Kundenforderungen abgestimmt. Ob Perchlorethylen, Kohlenwasserstoffe oder Silikonlösemittel, das Familienunternehmen bietet das geeignete Produkt für die Anwendung ihrer Kunden. Die passenden Sicherheitsgebinde sowie Anschlusssysteme sorgen für einen gesicherten Transport der Lösemittel und eine emissionsfreie Befüllung sowie Entleerung der Textilreinigungsanlagen. Der speziell für die Textilreinigungen entwickelte GEISS PER TEST Koffer ermöglicht dem Kunden eine selbstständige Lösemittelüberprüfung von Perchlorethylen vor Ort. Für die notwendige Stabilisierung rundet der PROSTAB 8 das Produktangebot ab.

Das Thema Sicherheit, vor allem im Umgang mit Lösemitteln, liegt der Richard Geiss GmbH besonders am Herzen. Lösemittelanwender werden daher zu den Themen Arbeits- und Umweltschutz, Badpflege, Stabilisierung und Pflege des Lösemittels unterwiesen und geschult.

UNSERE LEISTUNGEN IM EINZELNEN

- Beratung über die geeigneten Gebindearten mit den entsprechenden Anforderungen bezüglich Lagerung
- Lieferung durch eigenes ortskundiges Personal in festen Zyklen
- Schnelle Reaktionszeit bei kurzfristigem Bedarf
- Lieferung in Sicherheitsgebinden direkt an die Maschine
- Auf Wunsch Befüllung direkt in die Maschine
- Entsorgung der anfallenden Abfallstoffe in dafür zugelassenen geprüften ADR-Gebinden
- Einhaltung aller Gefahrgutvorschriften
- Einhaltung der Nachweispflichten gemäß Kreislaufwirtschaftsgesetz/Abfallgesetz
- Verwertung und Aufarbeitung in eigenen Anlagen
- Mengenerstellung für die Jahres- und Lösemittelbilanzen
- Erfüllung aller Pflichten gemäß HKWAbfV



Die Lösemittel

Perchlorethylen, Kohlenwasserstoffe, Silikonlösemittel

PERCHLORETHYLEN:

- Lösemittel der Gruppe der Chlorierten Kohlenwasserstoffe (CKW)

- Chemische Eigenschaften:

  · Kein Flammpunkt
  · Niedriger Siedepunkt mit 121 °C
  · Hohe Dampfdichte
  . Hoher Kauri-Butanol-Wert (Lösekraft)
  · Unpolar

- In vielen Anwendungsgebieten unverzichtbar, vor allem zur Bewältigung von komplexen Reinigungsaufgaben.

- Chlorkohlenwasserstoffe werden hauptsächlich in folgenden Bereichen eingesetzt:

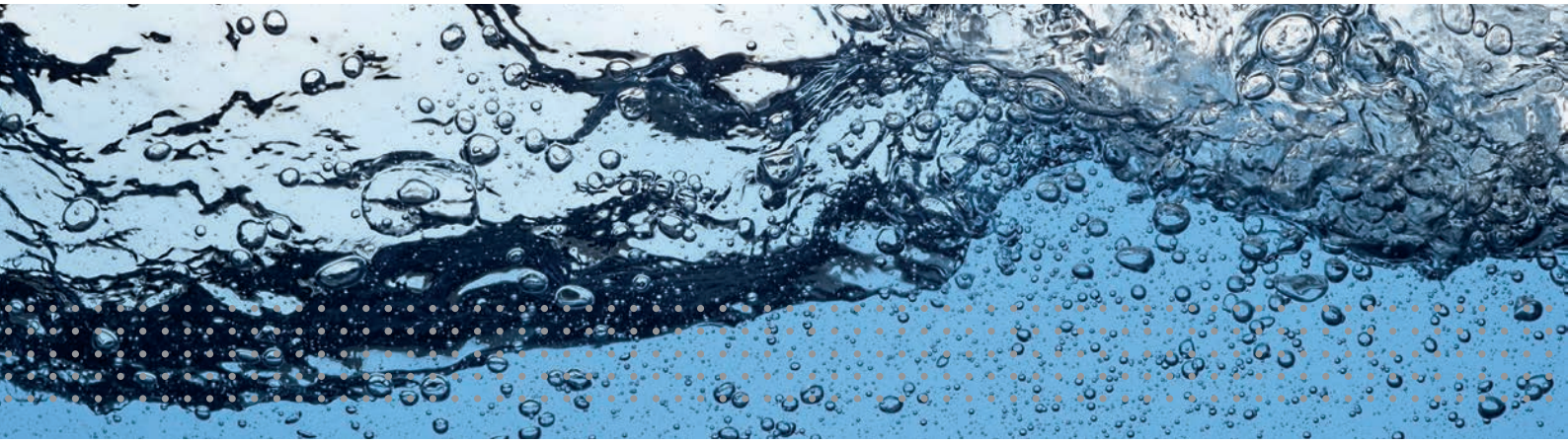
  · Textilreinigung, Lederreinigung, Fellentfettung
  · Industrielle Teilereinigung & -entfettung
  · Chemische / Pharmazeutische Industrie
  · Laborbereich, z.B. Asphaltlabore

- Vermeidung von Gesundheits- und Umweltgefährdung durch Regelung des Einsatzes von Chlorkohlenwasserstoffen in der 2. Bundesimmissionsschutzverordnung (BImSchV): Reinigung ausschließlich in geschlossener Anlage.

- Durch die beinahe unendliche Destillationsfähigkeit lässt sich der geschlossene Kreislauf dauerhaft abbilden.

KOHLENWASSERSTOFFE / ISOPARAFFINE LÖSEMITTEL / KWL:

- Kohlenwasserstoffgemische, die mittels katalytischer Synthese aus petrochemischen Produkten gewonnen werden.
- Gemisch von gesättigten, linearen und/oder verzweigten aliphatischen Kohlenwasserstoffen im Bereich von C9 bis C13.
- Chemische Eigenschaften:
  - · Flammpunkt im Bereich von 55 bis 65 °C
  - · Nahezu aromatenfreie Verbindungen, vollständig gesättigt und quasi geruchsfrei
  - · Unpolares Lösemittel
- Einsatz in der Textilreinigung wie auch in der industriellen Teilereinigung.
- Löslichkeit polarer Substanzen in Kohlenwasserstoff-Lösemitteln äußerst gering.
- Kohlenwasserstoff-Lösemittel sind gegenüber Säuren generell nicht stabilisiert.
- Regelung der Anwendung in der 31. BImSchV.



SILIKONLÖSEMITTEL

- Lösemittel der Gruppe der Silikonöle; Basis ist Silicium
- Chemische Eigenschaften
  - · Hoher Flammpunkt (77 °C)
  - · Siedepunkt 210 °C – kein Siedebereich
  - · Unpolar
  - · Geruchsneutral
  - · Relativ niedriger Kauri-Butanol-Wert
- Keine Gefahrstoff- und Gefahrgut-Kennzeichnung
- Silikonöle werden in vielen Bereichen, darunter auch kosmetische Anwendungen, eingesetzt und verwendet.
- Silikonöle werden in Anlagen destillativ oder über Filtersysteme gereinigt.
- Regelung der Anwendung in der 31. BImSchV.

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Geiss Produkte

Lösemittel für die Textilreinigung

GEISS PER TEX
Perchlorethylen stabilisiert für den Einsatz in der Textilreinigung

GEISS ISOFIN TEX
Kohlenwasserstofflösung Flammpunkt >58,5 °C

GEISS ISOFIN RG 63
Kohlenwasserstofflösung – wie GEISS ISOFIN TEX, jedoch höherer Siedebereich und keine Gefahrgut-Kennzeichnung

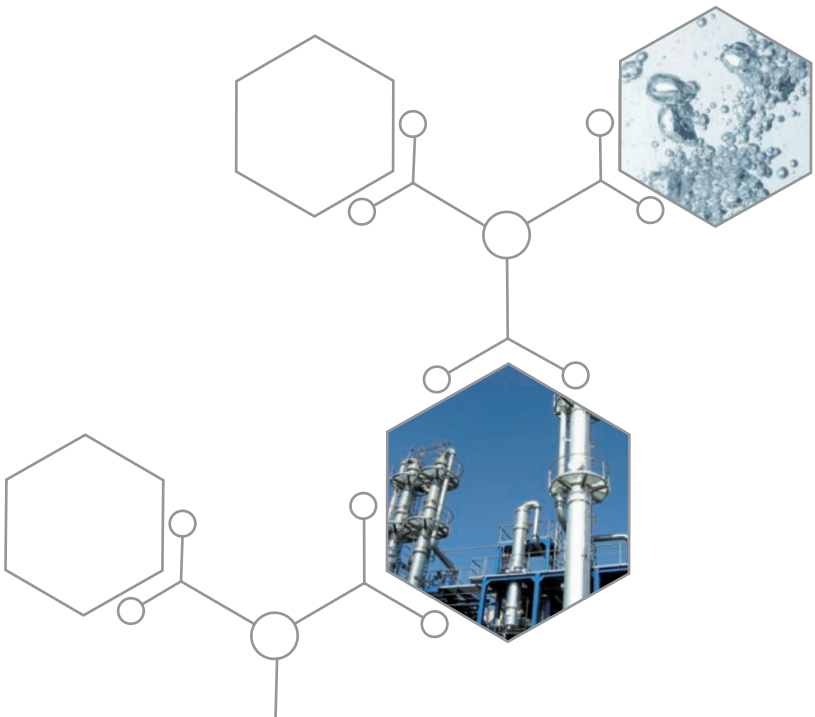
GEISS SIL TEX
Silikonlösemittel für den Einsatz in der Textilreinigung

Testkoffer & Stabilisatoren

TESTKOFFER GEISS PER TEST
Ermittlung der Alkalität von GEISS PER TEX

STABILISATOR PROSTAB 8
Anhebung der Alkalität von GEISS PER TEX

Filterkartuschen



Unternehmenseigenes Labor

Prüfung, Kontrolle, Entwicklung

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- Das Leistungsspektrum unserer Serviceanalysen umfasst die Bestimmung zahlreicher Parameter wie:
  - Gleichsiederanteile
  - Wassergehalt
  - Dichte
  - Acidität
  - Alkalität
  - Heizwert
  - GC-Analytik
  - pH-Wert
  - Säureaufnahmefähigkeit
  - Chloridgehalt
  - Abdampfrückstand
  - Flammpunkt
- Durchführung von Ölverträglichkeitsprüfungen (Kochtests)
- Kontaktwasser-Untersuchung

IHRE VORTEILE

- Hochqualifiziertes Fachpersonal
- Moderne betriebseigene Labortechnik
- Schnelle Ergebnisse

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Anschlusssysteme

Sichere Lösemittelhandhabung

Lösemittel sind wassergefährdende und teilweise giftige Stoffe, daher sind sie im Boden und Wasser nur sehr schwer abbaubar. Bedingt durch dieses Gefährdungspotential ergeben sich Anforderungen an das Lagern, Abfüllen und Umschlagen der Lösemittel. Diesen Anforderungen kommt die Richard Geiss GmbH schon seit Anfang der 90er Jahre nach und hat für eine sichere Handhabung der Lösemittel doppelwandige Sicherheitsgebinde entwickelt, die für die Lagerung und den Transport zugelassen sind. Mit den entsprechenden Anschlusssystemen sind die Lösemittel mittels tropffreier Schnellkupplung und Gaspendeleinrichtung emissionsfrei zu handhaben. Dies gilt gleichermaßen für die angelieferte Frischware als auch für die zu entsorgende Altware.

Details und Alternativen in unserem Flyer „Anschlusssysteme und Teilekatalog".
Gerne beraten wir Sie auch persönlich!

Eigener Fuhrpark

Logistik, Ausstattung, Kompetenz

Neben der Verwertung und Aufarbeitung von Lösemitteln bietet die Richard Geiss GmbH im Rahmen des Rundumservices und im Bestreben nach einer vollkommenen Kreislaufwirtschaft auch den qualifizierten Transport an.

Das Unternehmen verfügt über einen topmodernen Fuhrpark.
Für den Bereich der Textilreinigungen verfügt das Unternehmen über speziell auf die Anforderungen ausgerüstete Kofferfahrzeuge mit allen notwendigen Hilfsmitteln. Alle Kofferfahrzeuge des Fuhrparks besitzen integrierte Sicherheitsauffangwannen und Hebebühnen. Die Fahrzeugführer der Richard Geiss GmbH stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Für den Fall, dass es gefordert wäre, sind sie mit einer persönlichen Signaturkarte gemäß eANV ausgestattet. Das Logistikteam ist nach der neuesten Verordnung der ADR geschult und sorgt europaweit beim Austausch von Lösemitteln für Sicherheit.

Darüber hinaus umfasst der Fuhrpark auch Tankfahrzeuge unterschiedlicher Bauart sowie Lafetten, um Tankcontainer oder Standardcontainer zu befördern. Die Tankauflieger sind mit Pumpen, Überfüllsicherungen, Gaspendelungen und Mehrkammersystemen mit vier Kammern ausgestattet, um bei einem Tankvolumen von bis zu 34.000 Litern die größtmögliche Sicherheit bieten zu können. Zum Schutz vor Explosionsgefahr können sämtliche Tankzüge mit Stickstoff inertisiert werden.

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Sicher für die Umwelt

Entsorgung, Lagerung & Umgang mit Lösemitteln

Der Gesetzgeber stellt mindestens ebenso strenge Anforderungen an die Lagerung von Lösemitteln wie für ihre Entsorgung. Umweltschutz und der sichere Umgang mit Lösemitteln sind wichtig, deshalb übertreffen die ausgeklügelten Sicherheitssysteme der Richard Geiss GmbH die Gesetzesansprüche sogar.

DAS SICHERHEITSSYSTEM

Mehrere Abluftbehandlungsanlagen (Abluft speziell abgestimmt auf die Art des Lösemittels, chloriert oder nicht chloriert)

Bodenabsicherung durch Auffangwannen nach Fresco 1-System (Fa. Quinting)

Gesicherte Bereiche mit Videoüberwachung und Umzäunung

24 Stunden zentral besetzte Warte

Eigene Brandschutzzentrale mit 7.000 Liter Schaummittelvorrat und bis zu 250 m³/h Löschwasser

Löschhänger mit 2.000 Liter Schaummittel- und Schaumwasserwerfer

Zusätzliche Kühlung von Tanklagerabschnitten mittels Berieselung

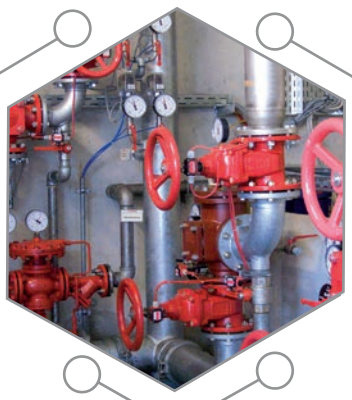
Zertifikate

Zertifiziert nach:
QM 9001
UM 14001
OHSAS 18001
EfB (Entsorgungsfachbetrieb)

SQAS

Zulassung zur Herstellung von Branntwein und Energieerzeugnissen mit eigenem Steuerlager

Genehmigung zur Selbstvergällung



VERANTWORTUNG IN BESTEN HÄNDEN

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Von links nach rechts:

Bastian Geiss (Geschäftsführender Gesellschafter), Nathalie Geiss-Zinner (Gesellschafterin), Veit Jähne (Betriebsleiter), Alexander Just (Vertriebsleiter), Peer Linse (Kaufmännischer Leiter), Waseem Rana (Leiter Disposition), Dr. Thomas Brendgen (Laborleiter), Peter Hess (Vertriebsbereichsleiter)

... nur wenn die Chemie stimmt

Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

Richard Geiss GmbH
Lüßhof 100 | D-89362 Offingen/Donau
Tel +49 8224-807-0 | Fax +49 8224-807-37
info@geiss-gmbh.de | www.geiss-gmbh.de

10216 - vogele-werbeagentur